

Descripción general del Sistema de Almacenamiento

- Capacidad operativa del sistema por producto

TANQUES

Equipo	No. de serie	Espesor cpo (mm)	Diámetro (m)	Longitud (m)	Capacidad de diseño (litros)	Capacidad operativa (litros)	Capacidad operativa (kg)	Temperatura almacenamiento (°c)	Presión trabajo (kg/cm ²)
1	TB 662	19.05	3.378	29.324	250,000	212,500	41, 100	-50, 50	14.06
2	TB 656	19.05	3.378	29.324	250,000	212,500	41,100	-50, 50	14.06
3	TB 304	19.05	3.378	29.324	250,000	212,500	41,100	-50, 50	14.06
4	TB 329	19.05	3.378	29.324	250,000	212,500	41,100	-50, 50	14.06

COMPRESORES Y BOMBAS

Equipo	Tipo	Marca	Características	Modelo
Bomba P2201A	Centrifuga para gas L.P.	Blackmer	3" 624 LPM	LGLD4B
Bomba P2202 B	Centrifuga para gas L.P.	Blackmer	3" 624 LPM	LGLD4B
Compresor k2201A	Centrifuga para gas L.P.	Corken	734 LPM	490
Compresor k2202B	Para gas L.P.	Blackmer	1329 LPM	LB601
Compresor k2203C	Para gas L.P.	Blackmer	1329 LPM	LB601
Compresor k2204D	Para gas L.P.	Blackmer	1329 LPM	LB601

- Capacidad de desalojo del producto almacenado

2 sistemas de bombeo con capacidad para 624 litros por minuto cada uno.

- Flujo máximo en unidad de volumen por unidad de tiempo

624 litros por minuto